



Produit simple, fiable, de qualité et de longévité maximale pour une utilisation par le grand public dans le monde entier.

Température : +2°C / +5°C

Consommation sur 24H :

A température ambiante 25°C : 150 W

A température ambiante 32°C : 190 W

A température ambiante 43°C : 290 W

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- ◆ **Dimensions en cm :** L79 x P 67* x H 83 (*+4 cm poignée +4 cm charnières)
 - ◆ **Volume net :** 150 litres
 - ◆ **Corps de l'appareil :** Acier laqué blanc
 - ◆ **Cuve intérieure :** Aluminium martelé
 - ◆ **Isolation :** Super isolation
 - ◆ **Porte :** Couvercle sur charnières à compensation
 - ◆ **Équipement :** 1 panier
 - ◆ **Nombre de roulettes :** 4
 - ◆ **Facile à nettoyer et entretien réduit**
 - ◆ **Équipé d'une serrure avec 2 clés**
 - ◆ **Poids net :** 45 kg
 - ◆ **Poids brut emballé :** 50 kg
- Emballage :** L84 x P 78 x H 88

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- ◆ **Système frigorifique :** Compresseur hermétique et serpentin noyé
- ◆ **Tension :** 12V ou 24V _ Sélection automatique
- ◆ **Puissance électrique :** 58 watts
- ◆ **Gaz frigorigène :** R134A sans CFC
- ◆ **Réglage température :** Thermostat mécanique