



Produit simple, fiable, de qualité et de longévité maximale pour une utilisation par le grand public dans le monde entier.

Température : +2°C / +5°C

Consommation sur 24H :

A température ambiante 25°C : 180 W

A température ambiante 32°C : 206 W

A température ambiante 43°C : 420 W

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- ◆ **Dimensions en cm :** L130 x P 67* x H 83 (*+4 cm poignée +4 cm charnières)
- ◆ **Volume net :** 300 litres
- ◆ **Corps de l'appareil :** Acier laqué blanc
- ◆ **Cuve intérieure :** Aluminium martelé
- ◆ **Isolation :** Super isolation
- ◆ **Porte :** Couvercle sur charnières à compensation
- ◆ **Équipement :** 1 panier
- ◆ **Nombre de roulettes :** 4
- ◆ **Facile à nettoyer et entretien réduit**
- ◆ **Équipé d'une serrure avec 2 clés**
- ◆ **Poids net :** 62 kg
- ◆ **Poids brut emballé :** 68 kg

Emballage : L135 x P 78 x H 88

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- ◆ **Système frigorifique :** Compresseur hermétique et serpentín noyé
- ◆ **Tension :** 12V ou 24V _ Sélection automatique
- ◆ **Puissance électrique :** 58 watts
- ◆ **Gaz frigorigène :** R134A sans CFC
- ◆ **Réglage température :** Thermostat mécanique